

Detaseal® hydroflow soft² putty

VPS Präzisionsabformsilikon, knetbare Konsistenz,
reduzierte Endhärte, schnellabbindend

DE

Gebrauchsanweisung

Anwendungsbereiche:

- Vorabformung in der Doppelabformtechnik (Korrekturabformungen)
- Abformungen mit Sandwich-/Doppel-mischtechnik
- Situationsabformungen

Technische Daten:

DIN EN ISO 4823 - Typ 0

Mischvolumen:

2 x 500 ml Dosen

Dosierung:

1:1

Produktfarbe:

Base: gelb

Catalyst: weiß

Anmischzeit:

ca. 30 Sek.

Verarbeitungszeit:

ca. 1 Min. 15 Sek.*

Abbindezeit:

ca. 2 Min. 45 Sek.*

Verweildauer im Mund:

ca. 1 Min. 30 Sek.

Verformung unter Druck:

ca. 3,5 %

Rückstellung nach Verformung:

ca. 99,3 %

Lineare Maßänderung:

ca. 0,2 %

Verarbeitung:

Bei 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 %

rel. Luftfeuchtigkeit

Lagerung:

25 °C
15 °C
59 °F



* ab Mischbeginn bei 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % rel. Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die angegebenen Zeiten.

Bestellinformation:

Detaseal® hydroflow soft² putty

Standardpack 02880
2 x 500 ml Dosen
2 Dosierlöffel

Detaseal® hydroflow putty

Standardpack 02727
2 x 250 ml Dosen
2 Dosierlöffel

Detaseal® hydroflow lite

Standardpack
2 x 50 ml Kartuschen
12 Mischkanülen, gelb

regular set 02730

fast set 02733

Detaseal® hydroflow Xlite

Standardpack
2 x 50 ml Kartuschen
12 Mischkanülen, gelb

regular set 02741

fast set 02744

Detaseal® antilock

Standardpackung 03535
1 x 50 ml Kartusche
6 Mischkanülen, gelb
6 Intra Oral Tips, gelb

trayloc® A

17 ml Pinselflasche 03098
15 ml Sprühflasche 03392

Mischkanülen 02706
gelb, 48 St.



Abb. 1



Abb. 2



Abb. 3



Abb. 4



Abb. 5

1. Vorbereiten des Abformlöffels

Entsprechend der Abformtechnik einen geeigneten Abformlöffel (individuelle oder konfektionierte Löffel aus Metall oder Hartplastik) auswählen. Um ein Durchdrücken der Abformung zu vermeiden, evtl. Stopps im Löffel mit Wachs oder lichthärtendem Kunststoff in nicht relevanten Bereichen der Abformung anbringen. Für eine optimale Haftung empfehlen wir, alle Löffel mit einer dünnen Schicht **trayloc® A** zu bestreichen (Abb. 1). Ca. 3 Min. trocknen lassen.

2. Mischen und Dosieren

Das Dosieren erfolgt im Mischverhältnis 1:1 mit den beiliegenden Dosierlöffeln. Die Anmischung wird durch Kneten, bis zum Erreichen einer homogenen Mischung bzw. einheitlichen Farbe, manuell durchgeführt (Abb. 2).

3. Vorgehensweise

Zu Beginn das angemischte **Detaseal® hydroflow soft² putty** auf den Abformlöffel aufbringen und im Bereich der Zahnreihe deutlich muldenförmig ausformen (Abb. 3). Für die Mischtechnik wird die so entstandene Vertiefung anschließend mit einem Strang **Detaseal® hydroflow lite** oder **-Xlite** beschickt (Abb. 4). Nach intraoraler Applikation von **Detaseal® hydroflow** kann der beschickte Löffel unter leichtem Druck für ca. 3-4 Sek. im Mund des Patienten in Position gebracht werden. Bis zum Abbinden von **Detaseal® hydroflow** die Abformung drucklos fixieren (Abb. 5).

4. Desinfektion

Die Abformung nach Entnahme aus dem Mund unter fließendem, lauwarmem Wasser abspülen. Eine anschließende Desinfektion kann für 15 Min. in 2% Glutaraldehyd oder mit handelsüblichen, geeigneten Desinfektionslösungen erfolgen.

5. Modellherstellung

Die Abformung sollte nicht vor 30 Min. ausgegossen werden. Die Dimensionsstabilität ist für 14 Tage gewährleistet. Empfohlene Modellmaterialien sind Dentalgipse der Klassen III und IV sowie handelsübliche Modellkunststoffe.

6. Löffelreinigung

Abgebundenes Material mechanisch mit einem stumpfen Instrument entfernen. Durch Einlegen in Aceton oder Isopropanol löst sich **trayloc® A** auf. Nur in gut belüfteten Räumen verwenden. Anschließend Löffel wie üblich reinigen und desinfizieren.

Wichtige Verarbeitungshinweise

- Vor der Abformung verwendete Lösungen (z.B. Retraktionslösungen) können die Abbindereaktion beeinflussen und müssen daher vollständig entfernt werden.
- Nicht mit kondensationsvernetzenden Silikonen verarbeiten.
- Latex-Handschuhe und latexkontaminierte Oberflächen können die Aushärtung von **Detaseal® hydroflow soft² putty** beeinflussen.
- Keine Reste des Abformmaterials im Mund des Patienten belassen.
- Vernetzte Abformmassen sind chemisch beständig – Flecken auf Kleidung vermeiden.
- Als Korrekturmateriale oder Wash-Material empfehlen wir **Detaseal® hydroflow lite** oder **-Xlite**.
- Um ein Verblocken in starken Unterschnitten zu verhindern, können diese zur erleichterten Mundentnahme bei einzeitigen Abformungen vorab mit **Detaseal® antilock** aufgefüllt werden.
- Sicherheitsdatenblatt beachten!

Sonstige Informationen:

Silikonabformmaterialien sind millionenfach bewährt, unerwünschte Wirkungen sind bei sachgerechter Anwendung nicht zu erwarten. Immunreaktionen wie z.B. Allergien, Irritationen können jedoch grundsätzlich nicht ausgeschlossen werden. Im Zweifelsfall empfehlen wir, vor der Anwendung einen Allergietest durchzuführen.

1 Min. 15 Sek.

Verarbeitungszeit

1 Min. 30 Sek.

Verweildauer im Mund

2 Min. 45 Sek.

Abbindezeit

Detaseal® hydroflow soft² putty

FR

Mode d'emploi

Champs d'application:

- Empreinte préliminaire selon la technique de double empreinte (empreinte de correction)
- Des empreintes selon la technique de double mélange / - en une seule opération
- Empreinte de situation

Caractéristiques techniques:

DIN EN ISO 4823 - Type 0

■ **Volume de mélange:**
2 x 500 ml pots

■ **Dosage:** 1:1

■ **Couleurs du produit:**
Base: verte
Durcisseur: blanc

■ **Temps de mélange:**
env. 30 sec.

■ **Temps de manipulation:**
env. 1 min. 15 sec.*

■ **Temps de prise:**
env. 2 min. 45 sec.*

■ **Temps en bouche:**
env. 1 min. 30 sec.

■ **Déformation sous pression:** env. 3 %

■ **Restitution après déformation:**
env. 99,8%

■ **Changement dimensionnel linéaire:** env. 0,2%

■ **Application:**
À 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % d'humidité relative.

■ **Stockage :**



* dès initiation du mélange à 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % d'humidité relative. Des températures élevées accélèrent, des températures basses retardent les temps indiqués.

Informations à la commande:

Detaseal® hydroflow soft² putty

Présentation standard **02880**
2 pots à 500 ml
2 mesures

Detaseal® hydroflow lite

Présentation standard
2 cartouches à 50 ml
12 canules de mélange, jaunes
regular set **02730**
fast set **02733**

Detaseal® hydroflow Xlite

Présentation standard
2 cartouches à 50 ml
12 canules de mélange, jaunes
regular set **02741**
fast set **02744**

Detaseal® antilock

Pack standard **03535**
1 x 50 ml cartouche
6 canules de mélange, jaune
6 embouts intra-oraux, jaune

trayloc® A

bouteille bouteille avec pinceau
17 ml **03098**
flacon vaporisateur
15 ml **03392**

Canules de mélange

jaunes, 48 pcs. **02706**



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

1. Préparation du porte-empreinte

Selon la technique d'empreinte choisir un porte-empreinte approprié (des porte-empreintes individuels, de métal ou de matière plastique). Afin d'éviter un contact direct des dents avec le porte-empreinte, aux endroits d'empreinte insignifiants munir le porte-empreinte des appuis en cire ou en résine photopolymérisable. Pour l'obtention d'une bonne adhésion nous recommandons l'application d'une couche mince de **trayloc® A** (Fig. 1). Laisser sécher pendant 3 minutes.

2. Mélange et dosage

Le dosage se fait à l'aide des mesures ci-jointes, au prorata de mélange de 1:1. Malaxer la base et le durcisseur manuellement jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme (Fig. 2).

3. Application

En premier lieu appliquer le matériau mélangé de **Detaseal® hydroflow soft² putty** sur le porte-empreinte en modelant le matériau aux endroits de dents en forme d'auge profonde (Fig. 3). Ensuite appliquer une couche de **Detaseal® hydroflow lite / -Xlite** dans l'enfoncement modelé (Fig. 4). Placer le porte-empreinte rempli dans la bouche du patient et le positionner sous pression légère dans le délai de 3 à 4 secondes. Ensuite fixer l'empreinte sans application de pression, jusqu'à ce que la polymérisation de **Detaseal® hydroflow** soit achevée (Fig. 5).

4. Désinfection

Rincer l'empreinte à l'eau courante tiède après l'avoir ôter de la bouche du patient. La désinfection se fait par immersion dans un bain de glutaraldéhyde de 2% ou dans une solution usuelle pendant 15 minutes.

5. Fabrication de modèles

Ne pas couler le modèle le plus tôt dès 30 minutes après la prise de l'empreinte. La stabilité dimensionnelle est garantie d'une durée de 14 jours. Les plâtres dentaires des classes III et IV, ainsi que les matières synthétiques à modeler usuelles se recommandent comme matériaux à modeler.

6. Nettoyage du porte-empreinte

Éliminer le matériau durci à l'aide d'un instrument sans pointe. Dissoudre le **trayloc® A** par immersion du porte-empreinte dans d'acétone ou d'isopropanol en prenant soin d'une bonne ventilation. Ensuite nettoyer et désinfecter comme d'habitude le porte-empreinte.

Renseignements de travail importants

- Eliminer complètement les solutions éventuellement utilisées (p. ex. les solutions de rétraction) avant la prise du matériau, sinon la polymérisation puisse être influencée.
- Ne jamais mélanger le matériau avec de silicones à polymérisation par condensation.
- Les gants en latex et les surfaces contaminées de latex pourraient influencer le durcissement du **Detaseal® hydroflow soft² putty**.
- Ne laisser aucun résidus du matériau à empreinte en bouche du patient.
- Les matériaux à empreinte polymérisés sont chimiquement résistants – éviter de tâches sur les habits.
- Pour l'empreinte de correction ou selon la technique de double mélange nous recommandons l'application de **Detaseal® hydroflow lite** ou **-Xlite**.
- Afin de permettre un retrait de la bouche plus facile en cas des empreintes monophase et afin d'éviter des contentions, boucher les zones contre-dépouille avec **Detaseal® antilock**.
- Suivre les indications de la fiche de données de sécurité!

Informations complémentaires :

Les matériaux de prise d'empreinte en silicone ont été éprouvés à de nombreuses reprises, aucun effet indésirable n'est donc susceptible de survenir si l'utilisation est correcte. Des réactions immunitaires, par exemple des allergies ou des irritations, ne peuvent cependant pas être totalement exclues. En cas de doute, nous recommandons d'effectuer un test d'allergie avant l'utilisation du matériau.

Réservé exclusivement à l'usage dentaire par un personnel qualifié.

1 min. 15 sec.

Temps de manipulation

1 min. 30 sec.

Temps en bouche

2 min. 45 sec.

Temps de prise

Detaseal® hydroflow soft² putty

VPS Silicona para impresiones de precisión, consistencia moldeable, dureza final reducida, fraguado rápido



Fig. 1

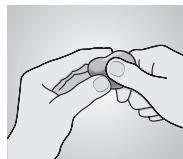


Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

1. Preparación de la cubeta

Escoger una cubeta adecuada para la técnica de impresión correspondiente (cubetas individuales o confeccionadas de metal o de plástico). Para evitar un contacto directo de los dientes con la cubeta, a los sitios de impresión no relevantes hay que colocar en la cubeta apoyos de cera o de resina polimerizada por luz. Para asegurar una adhesión firme del material a la cubeta se recomienda aplicar a la cubeta una capa fina del **trayloc® A** (Fig. 1). Dejar secarlo durante aprox. 3 minutos.

2. Mezcla y dosificación

La dosificación se efectúa mediante las cucharas dosificadoras adjuntas en una proporción de mezcla de 1:1. Amasar la base y el endurecedor a mano hasta que se obtenga un colorido uniforme (Fig. 2).

3. Aplicación

Al principio aplicar el material mezclado de **Detaseal® hydroflow soft² putty** sobre la cubeta, a la hilera de dientes moldeando la masa en forma de embudo (Fig. 3). Ahora aplicar una capa de **Detaseal® hydroflow lite / -Xlite** sobre la ranura moldeada (Fig. 4). Colocar la cubeta llena en la boca del paciente y posicionarla dentro de 3 – 4 segundos, ejerciendo una presión ligera. Ahora fijar la impresión sin aplicación de presión hasta que la polimerización de **Detaseal® hydroflow** sea acabada.

4. Desinfección

Bañar la impresión bajo agua corriente templada, después de haberla retirado de la boca. Una desinfección subsiguiente puede realizarse durante 15 minutos en aldehido glutárico al 2% ó otras desoluciones convenientes y usuales en comercio.

5. Confección de modelos

La impresión no debe ser vaciada antes de haber pasado 30 minutos. Se garantiza una estabilidad dimensional durante 14 días. Materiales recomendados son yesos dentales de la clase III y IV, así como materiales sintéticos para modelos de uso corrientes en el comercio.

6. Limpieza de la cubeta

Retirar el material fraguado mecánicamente con un instrumento despuntado. El **trayloc® A** se disuelve sumergiéndolo en acetona o isopropanol. Usarlo solamente en habitaciones bien ventiladas. Limpiar y desinfectar entonces la cubeta como de costumbre.

Instrucciones importantes de procesación

- Soluciones usadas antes de la impresión (p.ej. soluciones de retracción) pueden influenciar la reacción del fraguado y deben ser retiradas por eso por completo.
- No se debe trabajar con siliconas polimerizadas por condensación.
- Guantes de látex o superficies contaminadas con látex pueden influenciar el endurecimiento de **Detaseal® hydroflow soft² putty**.
- No deje restos del material de impresión en la boca del paciente.
- Materiales de impresión polimerizados son químicamente resistentes – evite que contacten con su ropa dejando manchas.
- Para la impresión en una sola operación según la técnica de doble mezcla recomendamos la aplicación de **Detaseal® hydroflow lite** o **-Xlite** como material de corrección.
- Para evitar un bloqueo en socavaduras fuertes, cubrirlas primero con **Detaseal® antilock** para facilitar la extracción de la boca en el caso de impresiones monofásicas.
- ¡Observar la ficha de datos de seguridad!

Otra información:

Los materiales de impresión de silicona han demostrado su eficacia en millones de personas, si se aplican correctamente no cabe esperar efectos indeseados. No obstante, por principio no se pueden excluir reacciones inmunológicas, como p. ej. alergias o irritaciones. En caso de duda, recomendamos que haga efectuar una prueba de alergia antes de la aplicación del material.

Sólo para uso dental por personal especializado.

1 min. 15 seg.

Tiempo de manejo

1 min. 30 seg.

Tiempo en la boca

2 min. 45 seg.

Tiempo de fraguado

Campos de aplicación:

- Material para impresiones preliminares en la técnica de doble impresión (para la corrección)
- Impresiones según la técnica de doble mezcla/- en una sola operación
- Impresiones de situación

Características técnicas:

DIN EN ISO 4823 - Tipo 0

Volumen de mezcla: 2 x 500 ml cajas

Dosificación: 1:1

Colores del producto:

Base: verde

Endurecedor: blanco

Tiempo de mezcla: aprox. 30 seg.

Tiempo de manejo: aprox. 1 min. 15 seg.*

Tiempo de fraguado: aprox. 2 min. 45 seg.*

Tiempo en la boca: aprox. 1 min. 30 seg.

Deformación bajo presión: aprox. 3 %

Reposición tras deformación: aprox. 99,3 %

Cambio dimensional lineal: aprox. 0,2%

Manejo: A 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % humedad relativa.

Almacenamiento:



* a partir del inicio de la mezcla a 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % humedad relativa. Temperaturas más elevadas acortan los tiempos indicados, más bajas los prolongan.

Información para el pedido:

Detaseal® hydroflow soft² putty

Presentación normal **02880**
2 cajas, c/u de 500 ml
2 cucharas dosificadoras

Detaseal® hydroflow putty

Presentación normal **02727**
2 cajas, c/u de 250 ml
2 cucharas dosificadoras

Detaseal® hydroflow lite

Presentación normal
2 cartuchos, c/u de 50 ml
12 cánulas de mezcla, amarillas
regular set **02730**
fast set **02733**

Detaseal® hydroflow Xlite

Presentación normal
2 cartuchos, c/u de 50 ml
12 cánulas de mezcla, amarillas
regular set **02741**
fast set **02744**

trayloc® A

botella con pinzel
17 ml **03098**
botella de aerosol
15 ml **03392**

Canulas de mezcla

amarillas, 48 pcs. **02706**

Detaseal® hydroflow soft² putty

VPS precision impression silicone, kneadable consistency, reduced final hardness, fast setting



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

1. Tray preparation

Select a tray type suited for desired application (standard-size or custom, in metal or hard plastics). To avoid teeth contact with the tray, place stops from wax or light-curing resin into the tray at non-relevant areas of the impression. For optimal adhesion of impression material, we recommend applying a thin layer of **trayloc® A** to tray (Fig. 1). Let dry for approx. 3 minutes.

2. Mixing and dispensing

Dispense in a mixing ratio of 1:1, using the enclosed measuring scoops. Mix base and catalyst thoroughly by manual kneading until a uniform colour is achieved (Fig. 2).

3. Using

First apply the mixed **Detaseal® hydroflow soft² putty** onto the impression tray, giving the teeth area a distinctly trough-like shape (Fig. 3). Then apply a layer of **Detaseal® hydroflow lite** or **-Xlite** into the shaped depression (Fig. 4). Insert the filled tray into patient's mouth and position it within 3 – 4 seconds, under light pressure. Then seat the impression without pressure, until **Detaseal® hydroflow** has set.

4. Disinfecting

After removing tray from the mouth, rinse impression under running, lukewarm water. If desired, impression can then be disinfected by immersing into 2% glutaraldehyde or other usual solutions for 15 minutes.

5. Pouring the model

We recommend waiting at least 30 minutes before pouring the model. The impression will retain its dimensional stability for up to 14 days. All class III and IV dental plasters and standard modelling resins can be used.

6. Cleaning the tray

After setting, material can be removed with a blunt instrument. Remaining film of **trayloc® A** is dissolved by immersion in acetone or isopropanol (be sure to use only in well-ventilated rooms). Tray can then be cleaned and disinfected in the usual manner.

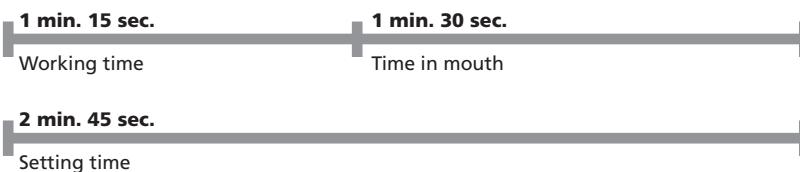
Important working hints

- Substances such as retraction liquids can adversely affect the setting reaction and should therefore be thoroughly rinsed off before taking the impression.
- Do not combine with condensation curing silicones.
- Contact with latex examination gloves or other latex material may impair the setting reaction of **Detaseal® hydroflow soft² putty**.
- Be sure to remove all traces of impression material from patient's mouth.
- Cured impression materials are chemically inert – spots on clothing should be avoided.
- We recommend use of **Detaseal® hydroflow lite** or **-Xlite** as correction material in the double mix technique for the one time impression.
- In order to enhance easy mouth removal in case of one-step impressions and to avoid blocking in strong undercuts, fill undercuts beforehand with **Detaseal® antilock**.
- Please follow the instructions of the safety data sheet!

Further information:

Silicone based materials are proven a million times. On condition of a proper application, undesired effects are not to be expected. However, reactions of the immune system like allergies, irritations, cannot be absolutely excluded. In case of doubt, we recommend to make an allergy test before the application of the material.

Only for dental use by qualified personnel.



Made in
Germany



08/2017

Indications for use:

- Preliminary impressions for the double impression technique
- Impressions with sandwich and double-mix technique
- Situation impressions

Technical data:

DIN EN ISO 4823 - Type 0

- **Mixed volume:** 2 x 500 ml jars
- **Mixing ratio:** 1:1
- **Product colour:** base: green catalyst: white
- **Mixing time:** approx. 30 sec.
- **Working time:** approx. 1 min. 15 sec.*
- **Setting time:** approx. 2 min. 45 sec.*
- **Time in mouth:** approx. 1 min. 30 sec.
- **Strain in compression:** approx. 3,5 %
- **Recovery from deformation:** approx. 99,3 %
- **Linear dimensional change:** approx. 0,2 %
- **Application:** At 23 °C ± 2 °C / 73 °F ± 4 °F, 50 ± 5% rel. humidity.
- **Storage:**



* from beginning of mixing at 23 °C ± 2 °C / 73 °F ± 4 °F, 50 ± 5% rel. humidity. Increased temperature accelerate, decreased temperatures retard a. m. times.

Ordering information:

Detaseal® hydroflow soft² putty

Standardpack	02880
2 jars of 500 ml	
2 measuring scoops	

Detaseal® hydroflow putty

Standardpack	02727
2 jars of 250 ml	
2 measuring scoops	

Detaseal® hydroflow lite

Standard packing	
2 cartridges of 50 ml	
12 mixing cannulas, yellow	
regular set	02730
fast set	02733

Detaseal® hydroflow Xlite

Standard packing	
2 cartridges of 50 ml	
12 mixing cannulas, yellow	
regular set	02741
fast set	02744

Detaseal® antilock

Standard pack	03535
1 x 50 ml cartridge	
6 Mixing cannulas, yellow	
6 Intra-oral tips, yellow	

trayloc® A

17 ml bottle with brush	03398
15 ml spray bottle	03392

Mixing cannulas

yellow, 48 pcs.	02706
-----------------	-------

DETAX

GmbH & Co. KG
Carl-Zeiss-Str. 4 · 76275 Ettlingen/Germany
Telefon: 0 72 43/510-0 · Fax: 0 72 43/510-100
www.detax.de · post@detax.de

Detaseal® hydroflow soft² putty

Прецизионный винилполисилоксановый оттискной силикон, пластичной консистенции, пониженной конечной жёсткости, быстротвердеющий



рис. 1



рис. 2



рис. 3



рис. 4



рис. 5

1. Подготовка оттискной ложки

Выбрать подходящую оттисковую ложку в соответствии с применяемой техникой выполнения сплека (индивидуальную или готовую ложку из металла или твердой пластмассы). Чтобы избежать продавливания оттиска, в не очень значимых областях сплека поместить на ложку ограничители из воска или светоотверждаемой пластмассы. Для оптимального сцепления рекомендуем на все ложки наносить тонкий слой trayloc® A (рис. 1). Оставить просохнуть на 3 минут.

2. Смешивание и дозирование

Дозирование выполняется в соотношении смеси 1:1 с помощью прилагаемых дозировочных ложек. Смешивание выполняется путем перемешивания массы вручную до получения однородной смеси ровного цвета (рис. 2).

3. Сэндвич-техника

Сначала нанести замешанный Detaseal® hydroflow soft² putty на сплочную ложку и чётко сформовать в области зубного в виде лотка (рис. 3). Для технике смешивания возникшее углубление затем заполняется жгутом Detaseal® hydroflow lite или -Xlite (рис. 4). После размещение материала Detaseal® hydroflow в полости рта заполненную ложку можно лёгким нажатием в течение 3-4 секунд установить в нужное положение во рту пациента. До отверждения Detaseal® hydroflow зафиксировать сплек, не создавая давления на него (рис. 5).

4. Дезинфекция

Оттиск после удаления из ротовой полости промыть под проточной тепловой водой. Последующую дезинфекцию можно выполнить в течение 15 минут в 2%-ном глутаральдегиде.

5. Изготовление модели

Оттиск нельзя заливать до истечения 30 минут. Стабильность размеров гарантирована в течение 14 дней. Рекомендуемые материалы для моделей - дентальные гипсы классов III и IV, а также имеющиеся в продаже пластмассы для моделей.

6. Очистка ложек

Затвердевший материал удалить механическим путем с помощью тупого инструмента. При помещении в ацетон или схожий растворитель trayloc® A растворяется. Использовать только в проветриваемых помещениях. Затем ложку промыть и дезинфицировать обычным образом.

Важные указания по применению

- Растворы, используемые перед выполнением оттиска (например, ретракционные), могут влиять на реакцию схватывания и поэтому их необходимо полностью удалить.
- Не использовать вместе с конденсационными силиконами (К-силиконами).
- Перчатки из латекса могут влиять на твердение Detaseal® hydroflow soft² putty.
- Полимерные сплочечные массы химически устойчивы – избегать пятен на одежде.
- Не оставлять во рту никаких остатков сплоченного материала.
- В качестве корригирующего материала или материала рекомендуем использовать Detaseal® hydroflow lite или -Xlite.
- Чтобы предотвратить блокировку материала в больших поднутрениях, для более легкого вынимания изо рта при одномоментном сплеке предварительно поднутрения можно заполнить материалом Detaseal® antilock.
- Принять во внимание данные паспорта безопасности материала!

Дополнительная информация:

Материалы на основе силикона тестировались многое количество раз. При условии соблюдения инструкции по применению непредвиденные осложнения маловероятны. Однако, некоторые реакции иммунной системы человека, такие как аллергия, индивидуальная непереносимость отдельных компонентов материала, не могут быть абсолютно исключены. В сомнительных случаях мы рекомендуем пройти тест на аллергию перед применением материала.

Использовать только для стоматологических целей обученным персоналом.

1 минута 15 секунд

Время обработки

1 минута 30 секунд

Время пребывания в полости рта

2 минут 45 секунд

Время затвердевания

Области применения:

- Предварительное снятие сплеков по технике двойного смешивания (корректирующие сплеки)
- Снятие сплеков по технике "сэндвич" и двойного смешивания
- Ситуационные сплеки

Технические характеристики:

DIN EN ISO 4823 - тип 0

- Смешиваемый объем: 2 x 500 мл (банки)
- Дозирование: 1:1
- Цвет продукта: База: зелёный Катализатор: белый
- Время смешивания: Около 30 секунд
- Рабочее время: Около 1 минута 15 секунд*
- Время схватывания: Около 2 минут 45 секунд*
- Время пребывания во рту: Около 1 минут 30 секунд
- Деформация под давлением: Около 3,5 %
- Возвращение в исходное состояние после деформации: Около 99,3 %
- Линейное изменение размеров: Около 0,2 %
- Условия работы: При 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5% относительная влажность воздуха
- Хранение: 25°C
15°C 77°F
59°F

* с начала смешивания при 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5% относительной влажности воздуха. Более высокие температуры сокращают, а более низкие удлиняют указанное время.

Информация для заказа:

Detaseal® hydroflow

soft² putty

Стандартная упаковка 02880

2 банки по 500 мл

2 дозировочные ложки

Detaseal® hydroflow lite

Стандартная упаковка

2 картриджа по 50 мл

12 смесительных канюль

желтого цвета

regular set 02730

fast set 02733

Detaseal® hydroflow Xlite

Стандартная упаковка

2 картриджа по 50 мл

12 смесительных канюль

желтого цвета

regular set 02741

fast set 02744

trayloc® A

17 мл бутылочка с

кисточкой

03098

17 мл Бутылочка-

аэрозоль

03392

Detaseal® hydroflow soft² putty

Silicone VPS per impronte di precisione, consistenza malleabile, durezza finale ridotta, a presa rapida



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

1. Preparazione del portaimpronta

Selezionare un portaimpronta (individuale oppure preconfezionato in metallo o plastica rigida) adatto per la tecnica d'impronta impiegata. Per evitare che il materiale si comprima troppo, posizionare degli stop con cera o materiale fotoindurente nelle zone non rilevanti del portaimpronta. Per ottimizzare l'adesione consigliamo di applicare su tutti i portaimpronte uno strato sottile di **trayloc® A** (Fig. 1) lasciandolo asciugare per 3 min. circa.

2. Miscelazione e dosaggio

Il dosaggio avviene in rapporto 1:1 con l'aiuto dei cucchiai-misurino allegati. Impastare con le dite fino ad ottenere una miscela omogenea ed un colore uniforme (Fig. 2).

3. Tecnica d'impronta

Per iniziare, posizionare il materiale **Detaseal® hydroflow soft² putty** sul portaimpronta e formare delle evidenti concavità nelle zone delle arcate dentali (Fig. 3). Successivamente posizionare una porzione di **Detaseal® hydroflow lite** oppure **Detaseal® hydroflow Xlite** a forma di cordone nelle concavità formate precedentemente (Fig. 4). Dopo l'applicazione intra-oramale di **Detaseal® hydroflow** il portaimpronta viene posizionato nella cavità orale del paziente, esercitando per circa 3 – 4 secondi una leggera pressione. Fino alla presa di **Detaseal® hydroflow** il portaimpronta rimane poi posizionato in cavità orale senza applicare nessuna pressione (Fig. 5).

4. Disinfezione

Dopo il disinserimento dalla cavità orale, sciacquare l'impronta sotto l'acqua corrente tiepida. La successiva disinfezione può avvenire per 15 min. in glutaraldeide al 2%.

5. La colatura del modello

L'impronta non deve essere collata prima di 30 min. dopo il disinserimento dalla cavità orale. La stabilità dimensionale è assicurata per 14 giorni. I materiali consigliati per i modelli sono gessi dentali di classe III e classe IV e le resine per modelli usualmente in commercio.

6. La pulizia del portaimpronta

Togliere il materiale indurito meccanicamente con l'aiuto d'uno strumento non tagliente. L'immersione in acetone o isopropanolo leggera scioglie facilmente i resti di **trayloc® A**. Adoperare solamente in ambienti ben aerati. Successivamente pulire e disinfeccare i portaimpronte come d'abitudine.

Avvertenze importanti

- Eventuali liquidi adoperati prima della presa dell'impronta (liquido da retrazione) devono essere eliminati completamente per non pregiudicare la reazione di presa.
- Non impiegare in combinazione con silicone a condensazione.
- Guanti di latex e superfici contaminati con latex possono pregiudicare l'indurimento di **Detaseal® hydroflow soft² putty**.
- Non lasciare residui del materiale per impronte in cavità orale.
- I siliconi per impronte sono chimicamente resistenti – evitare di macchiare gli abiti.
- Per la tecnica d'impronta bi-fasica in un unico tempo consigliamo **Detaseal® hydroflow lite** oppure **Detaseal® hydroflow Xlite** come materiali di correzione.
- Per evitare la ritenzione in presenza di forti sottosquadri, scaricarli prima con **Detaseal® antilock** per facilitare la rimozione dal cavo orale nel caso di impronte monofasi.
- Attenersi alla scheda tecnica di sicurezza!

Ulteriori informazioni

I materiali per impronta a base siliconica sono stati testati milioni di volte. È possibile escludere la possibilità di reazioni avverse in caso di utilizzo conforme. Non è possibile tuttavia escludere completamente l'eventualità di reazioni immunitarie, come allergie o irritazioni. In caso di dubbio si consiglia di eseguire un test di allergia prima dell'utilizzo del materiale.

Esclusivamente per uso odontoiatrico da parte di personale specializzato.

1 min. 15 sec.

Tempo di lavorazione

1 min. 30 sec.

Permanenza in cavità orale

2 min. 45 sec.

Tempo di presa

Campo d'impiego:

- Impronte preliminari nella tecnica della doppia impronta
- Impronte a doppia miscelazione / tecnica Sandwich
- Impronte studio

Dati tecnici:

DIN EN ISO 4823 – tipo 0

■ Volume di miscelazione:

2 x 500 ml barattoli

■ Dosaggio: 1:1

■ Colore del prodotto:

Base: verde

Catalizzatore: bianco

■ Tempo di miscelazione:

30 sec. circa

■ Tempo di lavorazione:

1 min. 30 sec. circa*

■ Tempo di presa:

3 min. 30 sec. circa*

■ Permanenza in bocca:

1 min. 15 sec. circa

■ Deformazione sotto compressione:

3,5 % circa

■ Recupero dopo deformazione:

99,3 % circa

■ Variazione dimensionale lineare:

0,2 % circa

■ Lavorazione:

a 23 °C ± 2 °C,

50 ± 5% umidità relativa

■ Conservazione:

15 °C	25 °C
59 °F	77 °F

* dall'inizio della miscelazione a 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5% umidità relativa. Temperature più alte abbreviano e temperature più basse allungano i tempi indicati.

Specifiche di ordinazione:

■ Detaseal® hydroflow soft² putty

Confezione standard **02880**

2 barattoli da 500 ml

2 cucchiai per dosaggio

■ Detaseal® hydroflow lite

Confezione standard

2 x 50 ml cartucce

12 cannule di miscelazione, gialle

regular set

02730

fast set

02733

■ Detaseal® hydroflow Xlite

Confezione standard

2 x 50 ml cartucce

12 cannule di miscelazione, gialle

regular set

02741

fast set

02744

■ Detaseal® antilock

Confezione standard **03535**

1 x cartuccia da 50 ml

6 cannule di miscelazione, gialle

6 puntali intraorali, gialli

■ trayloc® A

flacone con pennello

applicatore da 17 ml **03098**

flacone vaporizzatore da 15 ml **03392**

Detaseal® hydroflow soft² putty

Silicone em VPS para impressões de precisão, consistência moldável, reduzida dureza final, tempo de endurecimento rápido



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

1. Preparação da moldeira

Selecionar uma moldeira adequada para a técnica de impressão correspondente (em tamanho padrão ou personalizado, em metal ou plástico rígido). De forma a evitar o contacto directo dos dentes com a moldeira, deve-se colocar dispositivos de bloqueio em cera ou resina dental fotopolimerizável nos locais de impressão não relevantes da moldeira. De forma a assegurar uma aderência firme do material à moldeira, é recomendável a aplicação de uma camada fina de **trayloc® A** (Fig. 1) na moldeira. Deixar secar durante aprox. 1 – 2 minutos.

2. Mistura e dosagem

A dosagem realiza-se através de colheres doseadoras conjuntas, numa proporção de mistura de 1:1. Amassar manualmente a base e o endurecedor, até que se obtenha uma cor uniforme (Fig. 2).

3. Aplicação

Em primeiro lugar, aplicar o material misturado de **Detaseal® hydroflow soft² putty** sobre a moldeira na fila de dentes, moldando a massa em forma de漏斗 (Fig. 3). Aplicar então uma camada de **Detaseal® hydroflow lite / -Xlite** sobre a ranhura moldada (Fig. 4). Inserir a moldeira revestida na boca do paciente e posicioná-la num espaço de 3 a 4 segundos, exercendo uma ligeira pressão. Fixar a impressão sem pressionar, até à conclusão da polimerização de **Detaseal® hydroflow**.

4. Desinfecção

Após remover a impressão da boca, lave sob água morna corrente. Poderá ser realizada uma posterior desinfecção da impressão, submersão-a durante 15 minutos em glutaraldeído a 2%, ou em outras soluções de desinfecção adequadas.

5. Confecção de modelos

Recomendamos aguardar pelo menos 15 minutos antes de se proceder ao vazamento da impressão. A impressão manterá a sua estabilidade dimensional durante 14 dias. Os materiais recomendados são gessos dentários da classe III e IV, bem como materiais sintéticos para modelos standard.

6. Limpeza da moldeira

Retirar mecanicamente o material endurecido, com um instrumento não-pontiagudo. O **trayloc® A** dissolve-se por submersão em acetona ou solvente semelhante. Utilizar somente em compartimentos bem ventilados. Em seguida, limpar e desinfectar a moldeira da forma usual.

Instruções importantes no manuseamento

- As soluções utilizadas antes da impressão (p. ex. soluções para retracção) podem influenciar a reacção da colagem e devem ser, por isso, retiradas por completo.
- Não devem ser utilizados silícones polimerizados por condensação.
- As luvas de latex, ou superfícies contaminadas com latex, podem influenciar o endurecimento de **Detaseal® hydroflow soft² putty**.
- Não deixar restos do material de impressão na boca do paciente.
- Os materiais de impressão de enlaces cruzados são quimicamente resistentes – evite o contacto com a sua roupa, para que não deixem manchas.
- Para a impressão numa única operação e seguindo a técnica de mistura dupla, é recomendável a aplicação de **Detaseal® hydroflow lite** ou **-Xlite** como material de correção.
- Observar fichas de segurança!

Outras informações:

Os materiais de impressão em silicone demonstraram a sua eficácia em milhões de pessoas. Quando correctamente aplicados, não são expectáveis efeitos indesejados. Não obstante, por norma não se poderão excluir reacções imunológicas, como p. ex. alergias ou irritações. Em caso de dúvida, recomendamos que solicite a realização de um teste de alergia antes da aplicação do material.

Uso exclusivo no setor dental por pessoal qualificado.

1 min. 15 seg.

Tempo de utilização

1 min. 30 seg.

Tempo na boca

2 min. 45 seg.

Tempo de solidificação

Campos de utilização:

- Impressões de acordo com a técnica de mistura dupla – numa única operação
- Material para impressões preliminares na técnica de impressão dupla (para correção)
- Impressões de situação

Características técnicas:

DIN EN ISO 4823 - tipo 0

■ **Volume da mistura:** 2 x caixas de 500 ml

■ **Dosagem:** 1:1

■ **Cores do produto:** Base: verde
Endurecedor: branco

■ **Tempo de mistura:** aprox. 30 seg.

■ **Tempo de utilização:** aprox. 1 min. 15 seg.*

■ **Tempo de solidificação:** 2 min. 45 seg.*

■ **Tempo na boca:** aprox. 1 min. 30 seg.

■ **Deformação sob pressão:** aprox. 3,5 %

■ **Reposição após deformação:** aprox. 99,3 %

■ **Variação dimensional linear:** aprox. 0,2 %

■ **Manuseamento:** A 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % humidade relativa.

■ **Armazenamento:**



* a partir do início da mistura a 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5% humidade relativa. Temperaturas mais elevadas reduzem os tempos indicados, mas baixas aumentam.

Informações para encomenda:

Detaseal® hydroflow soft² putty

Embalagem standard 02880
2 caixas, c/u de 500 ml
2 colheres doseadoras

Embalagem standard 02727
2 caixas, c/u de 250 ml
2 colheres doseadoras

Detaseal® hydroflow lite

Embalagem standard
2 cartuchos, c/u de 50 ml
12 cânulas misturadoras, amarelas

regular set 02730
fast set 02733

Detaseal® hydroflow Xlite

Embalagem standard
2 cartuchos, c/u de 50 ml
12 cânulas misturadoras, amarelas

regular set 02741
fast set 02744

trayloc® A
garrafa de 17 ml
com pincel

Cânulas misturadoras
amarelas, 48 pcs. 02706

Detaseal® hydroflow soft² putty

TR

Kullanım Talimatları

Başlangıç kıvamı yumuşak, son sertliği azaltılmış, hızlı sertleşen,
yoğrulabilir VPS hassas ölçü silikonu



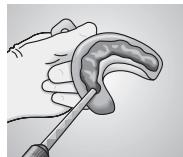
Şekil 1



Şekil 2



Şekil 3



Şekil 4



Şekil 5

1. Ölçü kaşığının hazırlanması

Uygulama için kullanılacak uygun ölçü kaşığı seçilir. (standart veya özel boyda metal ya da plastik). Dişlerin ölçü kaşığı ile temasını engellemek için ölçünün uygulanmadığı kaşık içerisindeki alanlara mum veya ışıkla sertleşen resin uygulanır. Ölçü malzemesinin optimum tutunmasını sağlamak için kaşık içeresine ince bir tabaka trayloc® A uygulanması önerilir. (Şekil 1). Yaklaşık 3 dakika kuruması için beklenir.

2. Karıştırma ve Dozajlama

1:1 karıştırma oranında sıkın, kutu içersinden çıkan ölçü kaşıklarını kullanın. Baz ve katalizörü homojen bir renk sağlayana kadar elle yoğurarak karıştırın (Şekil 2).

3. Prosedür

Önce ölçü kaşığına karıştırılmış Detaseal® hydroflow soft putty' i uygulayın, diş bölgelerine belirgin oluk şekli verin (Şekil 3). Sonra Detaseal® hydroflow lite ya da -Xlite' işekillendirilmiş çukurun içine bir katman uygulayın (Şekil 4). Dolu ölçü kaşığını hastanın ağızına yerleştirin ve 3-4 dk, hafif basınç altında konumlandırın. Sonra Detaseal® hydroflow sertleşene kadar, ölçüyü basınç uygulamadan oturtun (Şekil 5).

4. Dezenfeksiyon

Ölçü kaşığı ağızdan çıkarılır ve ölçü ilik su altında yakanır. Eğer istenirse ölçü 2% glutaraldehyde veya diğer alışlagelmiş solüsyonlarla 15 dakika bekletilerek dezenfekte edilebilir.

5. Model Dökümü

Modele dökmeden en az 30 dakika beklenmesini tavsiye ediyoruz. Ölçü 14 güne kadar boyutsal stabilitesini koruyacaktır. Tüm sınıf III ve IV dental alçılar veya standart modelaj resinleri kullanılabilir.

6. Ölçü kaşığının temizlenmesi

Ölçü malzemesi sertleştiğinden sonra uzu keskin olmayan bir el aleti ile temizlenebilir. trayloc® A film tabakasının temizlenmesi için aseton veya basit temizleme ajanları gibi çözücüler içeresine batırılır. (Oda havalandırmasının iyi olduğundan emin olunuz). Daha sonra ölçü kaşığı alışlagelmiş yöntemlerle yıkın ve dezenfekte edilebilir.

Önemli çalışma ipuçları

- Retraksiyon likiti gibi maddeler ürünün sertleşme reaksiyonuna karşı etki edebilir bu sebeple ölçü almadan önce iyice temizlenmelidir.
- C silikon ölçüleri kombine kullanılmaz.
- Latex eldivenleri veya diğer latex materyaller ile teması durumunda Detaseal® hydroflow soft putty sertleşme reaksiyonu bozulabilir.
- Ölçü materyali kalıntılarının tümünün hasta ağızından çıkarıldığından emin olunmalıdır.
- Sertleşmiş ölçü malzemesi kimyasal olarak etkisizdir- giysi üzerinde gelmesi önlenmelidir.
- Tek aşamalı putty wash tekniğinde tek adım ölçü almak için Detaseal® hydroflow lite veya -Xlite düzeltme materyalleri olarak tavsiye edilir.
- Tek aşamalı ölçü alma sırasında ağızdan kolay çıkarılmasını sağlamak ve diş duvarındaki kuvvetli boşluklarda blokaj önlemek için, diş duvarındaki boşlukları Detaseal antilock ile önceden doldurun.
- Emniyet veri sayfasını dikkatle okuyun!

Ek Bilgi:

Silikon bazlı ürünler milyonlarca kez kendini kanıtlanış materyallerdir. Doğru şekilde uygulandığında yan etki oluşması beklenmez. Bunun yanı sıra, alerjik, irritasyon gibi reaksiyonlar gösteren immun sisteme sahip kişilerde kesinlikle kullanılmamalıdır. Şayet bu özellikleri gösteren kişilerde kullanılması gerekirse ürünü kullanmadan önce alerji testi yapılmasını tavsiye ediyoruz. Sadece diş hekimliği kullanımı için.



Endikasyonları:

- Sandwich ve çift karıştırma tekniği ile ölçüler.
- Çift ölçü teknigi için başlangıç ölçüler.
- Durum ölçüler.

Teknik veriler:

DIN EN ISO 4823 - Tip 0

Karıştırma hacmi:

2x 500 ml kavanoz

Karıştırma oranı:

1:1

Ürün rengi:

baz: yesil

katalizör: beyaz

Karıştırma zamanı:

yaklaşık 30 dk *

Çalışma zamanı:

yaklaşık 1 dk 15 sn*

Sertleşme süresi:

yaklaşık 2 dk 45 sn*

Ağzı içindeki süre:

yaklaşık 1 dk 30 sn

Basınç altındaki gerilim:

yaklaşık 3,5 %

Deformasyon sonrası eski haline geri dönme:

yaklaşık 99,3 %

Boyuşsal değişim:

yaklaşık 0,2 %

Uygulama koşulları:

23 °C ± 2 °C / 73 °F ± 4 °F,

50 ± 5% nem

Saklama:

25°C
15°C
59°F



* 23 °C ± 2 °C/73 °F ± 4 °F,
50 ± 5% bağılı nemde karıştırma
başlangıcından itibaren; artan
sıcaklık süreleri hızlandırır, azalan
sıcaklık yavaşlatır.
Sipariş bilgileri:

Detaseal® hydroflow soft² putty

Standart paket	02880
500 ml 2 paket	
2 ölçü kaşığı	

Detaseal® hydroflow putty

Standart paket	02727
250 ml 2 paket	
2 ölçü kaşığı	

Detaseal® hydroflow lite

Standart paket	
50ml 2 kارتuş	
12 karıştırma kanülü, sarı	

regular set	02730
fast set	02733

Detaseal® hydroflow Xlite

Standart paket	
50ml 2 kارتuş	
12 karıştırma kanülü, sarı	

regular set	02741
fast set	02744

trayloc® A

17 ml fırçalı şişe	03098
15 ml sprey şişe	03392

Karıştırma kanülü

48 adet, sarı	02706
---------------	-------