



EVICROL™ Chemically-Cured Macrofilled Composite



Characteristics:
Bi-component filling composite for the construction of durable aesthetic fillings. Adhesive and polymer bond based glass ionomer dentistry. EVICROL is most often used in the treatment of class III, IV. According to Black (carries on surface of the incisors and canines and tooth neck caries). Apart from that, EVICROL can also be used for fractured incisal edges (class V).

Indications:

Mechanical properties of EVICROL nearly reach those of amalgam which results in a wide range of application possibilities in aesthetic dentistry. EVICROL is most often used in the treatment of class III, IV. According to Black (carries on surface of the incisors and canines and tooth neck caries). Apart from that, EVICROL can also be used for fractured incisal edges (class V).

Contraindications:

Unsuitable indication in the distal part with increased strain.

Side effects:

Not described.

Mixing ratio:

In volume: 2 drops of the liquid + 2 scoops of the powder
In weight: 0.5 ml of the liquid + 1.5 g of the powder

Application:

• Prepare the material by mixing the powder with the liquid component in a mixing block using a plastic friction spatula. Mixing with a metal or ceramic spatula is not recommended as it leads to metal fatigue resulting in the composite colouring. The correct mixing ratio is achieved by measuring the same number of liquid drops as of levelled measuring spoon of powder. In most cases, 2 drops of liquid and 1 measured spoonful of powder of liquid. The prepared mixture has a paste character, the surface of the mixed material is mildly matte and when friction spatula is drawn off, the material stretches easily. To mix a dose of EVICROL prepared from 2 drops of liquid - 40 seconds are required. The procedure remains the same when mixing with a metal or ceramic spatula. Solids (matrix) under a matrix follows afterwards which takes about 2 minutes. It is necessary to leave the filling resting during the period and after another 3 minutes it is possible to start further working of the filling. The cavity must be prepared in such a manner that it is beneficial to level the surface enamel so as to enlarge the contact surface between the composite and the enamel.

• Common underfilling materials such as zinc-phosphate ADHESOR and polyacrylic acid cement CARYOSAN cannot be used as cavity liners under EVICROL. The liner must protect the whole surface area of the exposed dentin! Following liner solidification, the enamel margin shall be etched with a 30% solution of hydrochloric acid (enamel etching) for 10 seconds. Effective enamel etching is the substantial condition of microretention connection of the EVICROL filling to the enamel. In practice, successful etching is apparent as matte change of the enamel surface. After etching, very resistant enamel, etching must be performed again. The remaining liquid can be removed by thorough rinsing in water (10 - 20 seconds).

• Following filling, dry the cavity with a slight excess of EVICROL. The best filling surface can be obtained by solidifying under a cerone foil (class I cavities with evicrol) or under a matrix (class V, and IV, cavities). Foli can be removed after 2 minutes of solidification and the filling can be further shaped using a bur following another 3 minutes and/or polished with "DEPURAL NEO paste" mixed with vaseline. Correct working procedure mixture results in reliable and permanent microretention junction of Evicrol with the enamel.

Notice:

Do not apply in close pulp proximity.

Waste material disposal:

Dispose of unused powder and its packaging with ordinary worksite waste. Return of unused liquid should be transferred to a company authorized to dispose of waste materials or dispose of it in an incineration plant for dangerous waste. Do not pour it into the public sewage system.

Warning:

Liquid: H319 Causes serious eye irritation. H315 Causes skin irritation. H335 May cause respiratory irritation. H317 May cause an allergic skin reaction. H411 Toxic to aquatic life with long lasting effects.

Powder: Do not get in eyes, on skin, or on clothing. P270 Do not eat, drink or smoke while using product. P273 Avoid release to the environment. Powder: H320 Causes serious eye irritation. H317 May cause prolonged or repeated exposure. H319 Causes serious eye irritation. H317 May cause an allergic skin reaction. H400 Very toxic to aquatic life.

Cavity liquid: H314 Causes severe skin burns and eye damage. P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.

Storage: Store in a dry and dark place at 5 °C to 25 °C, in a well sealed container.

Shelf-life:

2 years

Packing:

1 x 40 g powder - basic shade No 21

3 x 10 g powder - additional shades No 25, 27, and 45

1 x 14 g EVICROL etching liquid

30x friction spatulas

1 block of friction papers slab

1 powder measuring spoon

Last revision date: 22.11.2017

EVICROL™ Chemicky tuhnuci makrofilni kompozit



Charakteristika:
Dvoúložkový kompozitní výplňový materiál ke zhotovení trvanlivých estetických výplní. Vyrábí se ve čtyřech barevných odstínech (základní odtíny č. 21 až doplnkové odtíny č. 25, 27, 45). Podstatnou hmotou je kontaktní fáze, která je vytvořena výhradně z vysokomolekulárního pridružidla. Pevným spojením obou složek chemickou vazbou došlo dosažení dobrých fyzikálně-chemických vlastností, které dají možnost mimořádné aplikaci možnosti.

Indikace:
EVICROL má mechanické vlastnosti blížící se hodnotám charakteristickým pro amalgámy a tím značně širokou aplikaci možnosti v závodním stomatologii. Nejčastěji se EVICROL používá k zhotovení výplní odtíny č. 21, v. t. rdy Blacka (kazy na stříbrných plátečkách rezektu a skřípkové kazy). Kromě toho lze EVICROL použít i pro různé defektky, IV. třída.

Kontraindikace:
Nevhodná indikace v distálním úseku se zvýšenou zářízí.

Nezádoruci účinky:
Nejsou popsány.

Mísitelná poměr:
objemový: 2 kvapky tekutiny + 2 odměrky prášku
hmotnostní: 0,5 g liq. + 1,5 g prášku

Zpracování:

• Mísa se připravuje mísěním prášku s tekutinou na papírovém bloku pomocí frézového lopatky z umělých hmot. Neoporušia se mísěním kovovou frézovou lopatkou, protože dochází k otrvu kovu, a tím k starováním výplní. Správné mísění znamená dosažení dálkového lepidlosti. Výplňový materiál je využíván pro výplň výplní a pro výplň rezektu a skřípky. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál je využíván pro výplň rezektu a skřípky. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně výplní zapříjemek EVICROL s mlejným práškem. Hmotnostní objem je 1,5 g a prášek 0,5 g tekutiny. Namísená zmes se vymíšeňuje do výplní až do výplňového materiálu. Výplňový materiál má pastu, povrchu materiálu je nutné opravovat. Lepitci roztok se odstraní dálkovým plátkem.

• Po výplně

