



SHOFU BLOCK HC HARD

en	Instructions for use	ru	Инструкция по применению
de	Gebrauchsanleitung	pl	Instrukcja obsługi
fr	Mode d'emploi	ro	Instructiuni de utilizare
nl	Gebruiksaanwijzing	sv	Bruksanvisning
es	Instrucciones de uso	el	Οδηγίες χρήσης
it	Istruzioni per l'uso	pt	Instruções de uso

02.02.2020-04
200012531

SHOFU INC.
11 Kamitakamatsu-cho, Fukui, Fukui, Japan
Higashiyama-ku, Kyoto 605-0983, Japan
www.shofu.com

SHOFU DENTAL CORPORATION
1225 Stone Drive, San Marcos, California 92078-4059, USA

SHOFU DENTAL ASIA-PACIFIC PTE.LTD.
10 Science Park Road, #03-12, The Alpha, Science Park II, Singapore 117684

EC REP
SHOFU DENTAL GmbH
An der Pönt 70, 40885 Ratingen, Germany



en

READ CAREFULLY BEFORE USE

CAD/CAM CERAMIC-BASED RESTORATIVE

PRODUCT DESCRIPTION

SHOFU BLOCK HC HARD is a highly esthetic ceramic based restorative for milling into dental restorations using a dental CAD/CAM system.

INDICATIONS FOR USE

For fabrication of inlays/onlays, laminate veneers, anterior and posterior full crown restorations and implant supported restorations, using a dental CAD/CAM system.

PRECAUTIONS AND WARNINGS

- Proper case selection is recommended in patients with parafunctions to avoid potential risk of fracture.
- If any inflammation or other allergic reactions occur on the patient, immediately discontinue use and seek medical advice.
- Use local dust extractor, dust protective mask etc. while grinding or polishing this product to avoid harmful influence of the dust on the human body.
- Follow the instructions for use of each dental material, instrument or equipment to be used in conjunction with this product.
- Do not use this product for any purposes other than specifically outlined in these instructions for use.
- Use this product within the expiration date indicated on the package. (Example: YYYY-MM-DD-Year-Month-Date of the expiration date)
- This product is intended for use by dental professionals only.

DIRECTIONS FOR USE

SHOFU BLOCK HC HARD is a highly cured material.

Do NOT fire for finishing or additional build up.

1. Selection of block

Select the proper shade and size of the mill block based on the required restoration.

2. Milling

For fabrication follow the steps described in the instructions for use of the different CAD/CAM systems. Based on the scan data, model the restoration on the software to create data for milling.

➤ Use the porcelain mode/hybrid ceramic mode for milling this product instead of resin mode!

➤ Use diamond coated CAD/CAM milling burs.

3. Preparation

➤ INLAY/ONLAY

A traditional inlay/onlay preparation design with no undercuts is recommended. Taper the cavity walls 3-5 degrees to the long axis of the preparation. All internal edges and angles should be round. A minimum occlusal reduction of 1.5 mm in the centric occlusion and all excursions is required.

➤ LAMINATE VENEER

A standard reduction of the labial surface with app. 0.4 to 0.6 mm is recommended. The reduction of the incisal labial-lingual angle should be 0.5-1.5 mm. Keep the preparation of the margins above the gingival tissues. Rounded shoulder or chamfer preparation with no undercuts should be used for all preparations.

➤ FULL CROWN

A minimum axial reduction of 1.0 mm with a 3-5 degree taper and an incisal/occlusal reduction of at least 1.5 mm in the centric occlusion and all excursions is required. Shoulders must be extended to 1.0 mm lingual to the proximal contact area. All line angles should be rounded with no bevel lines.

4. Contouring

Try the fit of the restoration to the preparation with light finger pressure. Adjust contacts and occlusion, contouring with the appropriate rotary instruments (eg. Robot Points, Dura-White, Dura-Green, Super-Snap).

5. Polishing

Smooth the surface and the occlusal details with appropriate polishers (eg. CeraMaster Coarse, CeraMaster, Super-Snap).

Pre-polish the restoration with the Al₂O₃ impregnated polishing paste (DURA-POLISH) on a bristle brush with app. 10.000 min⁻¹. Apply the diamond impregnated polishing paste (DURA-POLISH DIA) on a bristle brush and polish the restoration for high gloss.

6. Cleaning

Clean the polished restoration in an ultrasonic cleaner or with a steam cleaner. Dry gently with air syringe.

7. Cementation

Sandblast the adhesive surface of the restoration with aluminum oxide 50 µm at a pressure of between 0.2 MPa and 0.3 MPa for about 10 sec. Clean the sandblasted surface with alcohol and dry with water free and oil free air. Hydrofluoric acid (HF) etching is not needed. Prime the restoration with HC Primer.

Clean the prepared tooth in preparation for seating and bonding. Rinse and dry thoroughly; isolate from moisture and adjacent teeth. Cement the restoration with an adhesive resin cement (eg. ResiCem).

➤ For stable cementation, proper priming is recommended for the restoration and the abutment.

8. Additions and modifications

a) Roughen the surface to be modified with diamond points etc. or sandblast with 50 µm aluminum oxide.

b) Clean the surface with alcohol and dry with water free and oil free air.

c) Apply the primer (eg. CERARESIN BOND, HC Primer) as described in the instructions for use.

d) Apply composite resin (eg. BEAUTIFUL II, BEAUTIFUL Flow Plus X, CERAMAGE and CERAMAGE UP) according to the individual requirements.

Cure the composite resin following each manufacturer's instructions for use.

e) Contour and polish following the instructions described above.

(Notes)

- Use only abrasives intended for milling ceramics since SHOFU BLOCK HC HARD is a ceramic based restorative material.

2. When cementing or characterizing the restoration or building up with composite resin, perform proper surface treatment following the instructions for use of each material in use.

COMPOSITION

Zirconium silicate, UDMA, Urethane diacrylate, Micro fumed silica, Pigments and others

SHADES

Low Translucent: W2-LT, A1-LT, A2-LT, A3-LT, A3.5-LT, A4-LT

High Translucent: A1-HT, A2-HT, A3-HT

Enamel shades: OC, 59

STORAGE

Avoid high temperatures and high humidity. Keep away from direct sunlight.

CAUTION: US Federal law restricts this device to sale by or on the order of a dental professional.

de

VOR GEBRAUCH SORGFÄLTIG DURCHLESEN

KERAMIKBASIERTES CAD/CAM-RESTAURATIONS MATERIAL

PRODUKTBESCHREIBUNG

SHOFU BLOCK HC HARD ist ein hochästhetischer, keramikbasierter Werkstoff zur Herstellung von Restaurierungen mit dentalen CAD/CAM-Frässystemen.

INDIKATIONEN

Herstellung von Inlays/Onlays, Veneers, Vollkronen für Front- und Seitenzähne sowie implantatgestützten Restaurierungen mit dentalen CAD/CAM-Frässystemen.

VORSICHTSMASSNAHMEN UND WARNSIGNALE

1. Bei Patienten mit Parafunctionen sollte das Produkt nur in Fällen verwendet werden, in denen keine Frakturgefahr besteht.

2. Falls beim Patienten Entzündungen oder andere allergische Reaktionen auftreten, sofort den Gebrauch einstellen und ärztlichen Rat einholen.

3. Zum Schutz vor gesundheitsschädlichen Stäuben beim Beschleifen oder Polieren des Produkts lokale Staubabsaugung, Staubmaske o.Ä. verwenden.

4. Bei allen zusammen mit dem Produkt verwendeten dentalen Materialien, Instrumenten oder Geräten die Gebrauchsanleitung beachten.

- Das Produkt ausschließlich für die in diesem Beipackzettel genannten Indikationen verwenden.
- Das Produkt nur bis zu dem auf der Packung angegebenen Verfallsdatum verwenden. (Beispiel: JJJJ-MM-TT → Jahr-Monat-Tag des Verfallsdatums)
- Das Produkt ist nur für den dentalen Gebrauch vorgesehen.

GEBAUCHSANLEITUNG

SHOFU BLOCK HC HARD ist ein hoch ausgehärteter Werkstoff. Die Restaurierungen NICHT zur Nachbearbeitung oder Ergänzung brennen.

- Block auswählen
- Fräsen
- Die Restaurierung gemäß der Gebrauchsanleitung des verwendeten CAD/CAM-Systems fräsen. Auf der Basis der Scan-Daten die Restaurierung mit der Software gestalten und so die Daten für den Fräsvorgang bereitstellen.
- Zum Fräsen des Produkts den Keramik-/Hybridkeramik-Modus wählen, nicht den Kunststoff-Modus!
- Diamantier CAD/CAM-Fräser verwenden.

3. Präparationen

➤ INLAY/ONLAY

Eine konventionelle Inlay/Onlay-Präparation ohne Unterschnitte ist zu empfehlen. Die Kavitätswände sollten gegenüber der Längssachse der Präparation um 3-5 Grad divergieren. Alle Innenkanten und Übergänge sollten abgerundet werden. Eine okklusale Reduktion um mindestens 1,5 mm in zentrischer Okklusion und allen Excusione ist erforderlich.

4. Konturieren

Den korrekten Sitz der Restaurierung auf der Präparation mit leichtem Fingerdruck prüfen. Kontakte und Okklusion durch Konturieren mit geeigneten rotierenden Instrumenten (z.B. Robot Points, Dura-White, Dura-Green, Super-Snap) anpassen.

5. Polieren

Oberfläche und okklusale Details der Restaurierung mit geeigneten Polierern (z.B. CeraMaster Coarse, CeraMaster, Super-Snap) glätten. Mit Al₂O₃-Polierpaste (DURA-POLISH) auf einem Bürstchen bei ca. 10.000 min⁻¹ polieren.

6. Reinigen

Die polierte Restaurierung mittels Ultraschall- oder Dampfreiniger säubern. Sanft mit dem Luftbläser trocknen.

7. Bestifigen

Die Haftfläche der Restaurierung mit Aluminiumoxid (50 µm) bei 0,2-0,3 MPa Druck ca. 10 Sek. abstrahlen. Die abgestrahlte Fläche mit Alkohol reinigen und mit wasser- und ölfreiem Druckluft trocknen. Ansetzen mit Flussäure (HF) ist nicht nötig. Die Restaurierung mit HC Primer behandeln.

8. Ergänzungen und Modifikationen

- Die zu modifizierende Fläche mit Diamantspitzen o.Ä. aufrauern oder mit Aluminiumoxid (50 µm) abstrahlen.
- Die Fläche mit Alkohol reinigen und mit wasser- und ölfreiem Druckluft trocknen.
- Einen Keramik-Primer (z.B. CERARESIN BOND, HC Primer) anleitungsgemäß anwenden.
- Ein Komposit (z.B. BEAUTIFUL II, BEAUTIFUL Flow Plus X, CERAMAGE und CERAMAGE UP) je nach Bedarf auftragen. Das Komposit nach Herstellerangaben aushärten.
- Wie zuvor beschrieben konturieren und polieren.

(Hinweise)

- Nur für Fräskeramiken geeignete Schleifinstrumente verwenden, da SHOFU BLOCK HC HARD ein keramikbasiertes Restaurationsmaterial ist.
- Beim Bestifigen oder Charakterisieren der Restaurierung oder bei Ergänzungen mit Komposit die Oberflächen gemäß der Gebrauchsanleitung des jeweiligen Materials korrekt vorbehandeln.

ZUSAMMENSETZUNG

Zirkoniumsilicat, UDMA, Urethandiacyrat, pyrogenes Siliziumdioxid, Pigmente u.a.

FARBEN

Niedrige Transluzenz: W2-LT, A1-LT, A2-LT, A3-LT, A3.5-LT, A4-LT
Hohe Transluzenz: A1-HT, A2-HT, A3-HT
Schmelzfarben: OC, 59

LAGERUNG

Hohe Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit vermeiden. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

fr

A LIRE ATTENTIVEMENT AVANT USAGE

POUR RESTAURATION CAD/CAM A BASE CÉRAMIQUE

DESCRIPTION

SHOFU BLOCK HC HARD est un bloc de matériau esthétique à base céramique destiné à l'usage de restaurations utilisant un système CAD/CAM dentaire.

INDICATIONS

Fabrication d'inlays/onlays, facettes, couronnes antérieures et postérieures, restaurations sur implant à l'aide d'un système CAD/CAM dentaire.

PRECAUTIONS ET AVERTISSEMENTS

- Eviter d'utiliser ce produit sur des patients présentant une malocclusion ou souffrant de bruxisme (risque de fracture).
- En cas d'inflammation ou autre réaction allergique du patient, arrêter la procédure et consulter un médecin.
- Utiliser une aspiration anti-poussière, un masque de protection, etc. lors du grattage et du polissage du produit pour éviter tout problème pulmonaire.
- Suivre les instructions du fabricant de chaque élément ou matériel utilisé conjointement avec ce produit.
- Ne pas utiliser ce produit pour un autre usage que celui spécifié dans le présent mode d'emploi.
- Utiliser ce produit avant la date d'expiration mentionnée sur les étiquettes. (Exemple: AAAA-MM-JJ → Année-Mois-Jour de la date d'expiration)
- Seuls les professionnels dentaires peuvent utiliser ce produit.

MODE D'EMPLOI

SHOFU BLOCK HC HARD est un matériau hautement polymérisé. Ne JAMAIS le cuire pour la finition ou un montage additionnel.

1. Sélection du bloc

Sélectionner la teinte et la taille du bloc à usiner en fonction de la restauration à réaliser.

2. Usinage

Suivre les étapes décrites dans le mode d'emploi du fabricant de chaque système CAD/CAM en

Реставрационный материал на основе керамики для систем CAD/CAM**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

SHOFU BLOCK HC HARD – обладающий высокой эстетикой материал на основе керамики для изготовления реставраций с помощью дентальных фрезеровальных систем CAD/CAM.

ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Изготовление вкладок/накладок, виниров, коронок фронтальных и боковых зубов, а также реставраций на имплантатах с использованием дентальных систем CAD/CAM.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. В избежание риска попадания следует особенно осторожно подходить к выбору материала у пациентов с параконъюнктивальными привычками.
2. В случае появления у пациента воспалений или других аллергических реакций немедленно прекратить применение и проконсультироваться с врачом.
3. Для защиты от вредной для здоровья пыли, образующейся при шлифовании или полировке этого продукта, использовать локальных отсос, защитную маску и т.д.
4. Соблюдайте инструкции по применению к каждому стоматологическому материалу, инструменту или прибору, используемому с этим продуктом.
5. Не используйте данный продукт для каких-либо иных целей, не указанных в данной инструкции.
6. Продукт использовать только до истечения срока годности, указанного на упаковке.
(Пример: ☐ ГГГГ-ММ-ДД → год-месяц-дата окончания срока годности)
7. Этот продукт предназначен только для применения в стоматологии.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

SHOFU BLOCK HC HARD является термически упроченным материалом.

НЕ обижайтесь при финишировании или изменении размера.

1. Выбор блока.
Выбрать блок для фрезерования нужного цвета и размера, соответствующих конкретной реставрации.
2. Фрезерование
Фрезеровать реставрацию согласно инструкции по применению используя системы CAD/CAM. На основе данных сканирования смоделировать реставрацию в программе, подготовив параметры для процесса фрезерования.

► Для фрезерования этого продукта используйте режим для керамики/ гибридной керамики, но не для пластмасс!
► Используйте фрезы для CAD/CAM с алмазным покрытием.

3. Препарирование

► ВКЛАДКА/НАКЛАДКА
Рекомендуется обычное препарирование под вкладку/накладку без поднутренний. Стенки полости должны расходиться относительно продольной оси препарирования на 3-5°. Все внутренние края и переходы должны быть закруглены. Необходима окклюзионная редукция по крайней мере на 1,5 мм в центрической окклюзии и всех направлениях.

► ВИНИР
Рекомендуется стандартная редукция губной поверхности примерно на 0,4-0,6 мм. На инцизивном переходе от губной к язычной поверхности необходима редукция на 0,5-1,5 мм. Препарируемые края должны располагаться выше десны. Необходимо всегда препарировать закругленное плечо или желобок без поднутренний.

► КОРОНКА
По оси необходима редукция минимум на 1,0 мм со сведением на 3-5°, в зоне режущего края/окклюзии необходимо редукция минимум на 1,5 мм в центрической окклюзии и всех направлениях. Плечи должны быть вынуты на 1,0 мм с язычной стороны относительно аппроксиимальной контактной поверхности. Все переходы должны быть округлены и не должны иметь скосов.

4. Контурирование
Проверить корректную припасовку реставрации на препарированном участке легким нажатием края. Припасовать окклюзию путем контурирования, используя соответствующие вращающиеся инструменты (например, Robot Points, Dura-White, Dura-Green, Super-Snap).

5. Полировка
Разглядеть поверхность и детали окклюзии реставрации соответствующими полировками (например, CeraMaster Coarse, CeraMaster, Super-Snap). Затем предварительно полировать щеточкой и полировальной пастой Al₂O₃ (DURA-POLISH) на скорости около 10 000 оборотов/мин.

В заключение полировать до блеска щеточкой и алмазной полировочной пастой (DURA-POLISH DIA) до зеркального блеска.

6. Чистка
Отполированную реставрацию очистить в ультразвуковой ванночке или в пароструйном аппарате. Просушить мягким потоком воздуха.

7. Фиксация
Обработать поверхность реставрации, подлежащую соединению, в пескоструйном аппарате оксидом алюминия (50 мкм) при давлении 0,2-0,3 мПа в течение примерно 10 сек. Обработанную поверхность очистить спиртом и просушить сжатым воздухом, не содержащим воды и масла. Протравки плакированных кислотой не требуется. Загрунтуйте реставрацию праймером HC Primer.

Очистить препарированную зону перед установкой реставрации. Тщательно прополоскать и просушить, затем изолировать от попадания влаги и от соседних зубов. Зафиксировать реставрацию адгезивным композитным цементом (например, ResiCem).

► Для стабильной фиксации рекомендуется выполнить надлежащее грунтование реставрации и абатмента.

8. Изменение размера и модификация
а) Пridat шерховатость поверхности, подлежащей модификации, используя алмазный застенный бор и т.п. или обработать в пескоструйном аппарате оксидом алюминия (50 мкм).

б) Очистить поверхность спиртом и просушить сжатым воздухом, не содержащим воды и масла.

с) Нанести праймер для керамики (например, CERARESIN BOND, HC Primer) в соответствии с инструкцией по применению.

д) Нанести необходимое количество композита (например, BEAUTIFIL II, BEAUTIFIL Flow Plus X, CERAMAGE или CERAMAGE UP). Полимеризовать композит в соответствии с инструкцией производителя.

е) Контурировать и полировать, как описано выше.

(Примечания)

1. Использовать только шлифовальные инструменты, предназначенные для керамики под фрезерование, поскольку SHOFU BLOCK HC HARD является реставрационным материалом на основе керамики.

2. При фиксации или характеризации реставрации или дополнительном нанесении композита правильно предварительно обработать поверхности в соответствии с инструкцией по применению конкретного материала.

СОСТАВ

Силикат циркония, UDMA (уретандиметакрилат), уретановый диакрилат, парогенный диоксид кремния, пигменты и др.

ОТТЕНКИ

Низкая полупрозрачность: W2-LT, A1-LT, A2-LT, A3-LT, A3.5-LT, A4-LT
Высокая полупрозрачность: A1-HT, A2-HT, A3-HT
Оттенки эмали: OC, 59

ХРАНЕНИЕ

Избегать воздействия высоких температур и высокой влажности воздуха. Зашивать от прямых солнечных лучей.

pi НАЛЕЗЬ ДОКЛАДНЕ PRZECZYTAĆ PRZED UŻYCIEM

Material na bazie ceramiki do systemu CAD/CAM**OPSY PRODUKTU**

SHOFU BLOCK HC HARD jest to wysoce estetyczny materiał na bazie ceramiki do tworzenia uzupełnień stomatologicznych w systemie CAD/CAM.

WSKAZANIA DO STOSOWANIA

Do tworzenia inlay/onlay, licołów, uzupełnień w postaci pełnych koron w odcinku przednim i bocznym, uzupełnień opartych na implantach z zastosowaniem systemu CAD/CAM.

SRÓDKI OSTROŻNOŚCI I OSTRZEŻENIA

1. U pacjentów z parafunkcjami zaleca się właściwą selekcję przypadków w celu uniknięcia ewentualnego ryzyka złamania.

2. W przypadku wystąpienia stanu zaparzającego lub reakcji alergicznych u pacjenta należy natychmiast zaprzestać stosowania i zasięgnąć porady lekarskiej.

3. Należy stosować wyciąg, maskę przeciwpylową itp. podczas opracowywania i polowania produktu, aby uniknąć szkodliwego wpływu na ludzki organizm.

4. Należy przestrzegać instrukcji użycia wszystkich materiałów stomatologicznych, instrumentów lub sprzętu, które są stosowane razem z niniejszym produktem.

5. Nie stosować tego produktu do celów innych niż wyraźnie podane w niniejszej instrukcji użycia.

6. Produkt należy zużyć przed upłykiem terminu ważności podanego na opakowaniu.

(Przykład: ☐ RRRR-MM-DD → Rok-Miesiąc-Dzień terminu ważności)

7. Produkt jest przeznaczony do użytku wyłącznie przez lekarzy dentystów.

SPOTOSY UŻYCIA

SHOFU BLOCK HC HARD jest materiałem wysoce spolimeryzowanym. NIE wypalaj podczas wykańczania lub dobudowywania.

1. Wybór blocka

Należy wybrać odpowiedni kolor i rozmiar bloczka do frezowania, uwzględniając posiadaną informację o planowanym uzupełnieniu.

2. Frezowanie

Podczas frezowania należy przestrzegać instrukcji posiadanejego systemu CAD/CAM. Na podstawie danych ze skanowania należy zaprojektować uzupełnienie w przeszczepionym do tego programu w celu uzyskania danych do frezowania.

► Podczas frezowania tego produktu należy zastosować tryb dla porcelany/tryb dla ceramiki hybrydowej, a nie dla żywic!

► Używać pokrytych diamentem wiertel do frezowania CAD/CAM.

3. Préparation

► INLAY/ONLAY

Zalecamy tradycyjną preparację pod inlay/onlay bez podcięć. Rozbieżność ścinan bytu powinna wynosić 3-5 stopni względem dlejgi osi preparacji. Wszelkie wewnętrzne krawędzie i kąty powinny zostać zaokrąglone.

Minimalna redukcja powierzchni zującej powinna wynosić 1,5 mm w centralnej relacji i ruchach bocznych.

LICÓWKI

Zalecamy standardową redukcję powierzchni wargowej w zakresie od ok. 0,4 do 0,6 mm. Redukcja wargowo-językowego kąta siecznego powinna wynosić 0,5-1,5 mm. Préparation powinna przebiegać ponad linią dziąsłową. Stopień powinien mieć charakter zaokrąglonego stopnia typu shoulder lub chamfer podcięcie we wszystkich typach preparacji.

PEŁNA KORONA

Zalecamy minimalną redukcję ścinanowych w zakresie 1,0 mm z kątem zbieżności 3-5 stopni. Redukcja na brzegu siecznym/powierzchni oklukowej powinna wynosić minimum 1,5 mm w zwierciu centralnym i w ruchach bocznych.

4. Konturowanie

Należy wstępnie przyzierać uzupełnienie dociskając je lekko palcem. Dopasować kontakty i wysokość w zwierciu, opracować odpowiednimi narzędziami obrotowymi (np. Robot Points, Dura-White, Dura-Green, Super-Snap).

5. Polerowanie

Wygładzić powierzchnie i detale na powierzchni zującej odpowiadającymi narzędziami do polowania (np. CeraMaster Coarse, CeraMaster, Super-Snap). Wstępne polowanie uzupełnienia wykonać pastą poleską impregnowaną Al₂O₃ (DURA-POLISH) na szczotce z obrótami na poziomie 10 000 rpm. Nalożyć diamentową pastę poleską (DURA-POLISH DIA) na szczotkę i polować na wysoki połysk.

6. Oczyszczanie

Oczyszczyć wypolerowane uzupełnienie w myjce ultradźwiękowej lub parownicy. Wysuszyć delikatnie strumieniem powietrza z dmuchawki.

7. Cementowanie

Wypolerowane powierzchnie przeznaczono do cementowania adhezyjnego za pomocą tlenku aluminium 50 µm po ciśnieniu w zakresie od 0,2 MPa do 0,3 MPa przez ok. 10 sek. Oczyszczyć piaskowaną powierzchnię alkoholem i wysuszyć wolnym od wilgoci i oleju powietrzem. Trawienie wskazane fluorowodorowym (HF) nie jest konieczne. Na uzupełnieniu protetycznym zastosować HC Primer.

Oczyszczyć przygotowany żab do osadzenia i związania. Spłukać i dokleić uzupełnienie na bazie żywicy (np. ResiCem).

► W celu stabilnego zacementowania zalecane jest właściwe zastosowanie prima na uzupełnieniu protetycznym i łączniku.

8. Uzupełnienia i modyfikacje

- a) Schropować powierzchnię przeznaczoną do modyfikacji wiertlem diamentowym itp. lub wypiąkać 50 µm tlenkiem glinu.
- b) Oczyszczyć powierzchnię alkoholem i wysuszyć powietrzem wolnym od wody i oleju.
- c) Nalożyć prózer do porcelany (np. CERARESIN BOND, HC Primer) w sposób opisany w instrukcji.
- d) Nalożyć żywicę kompozytową (np. BEAUTIFIL II, BEAUTIFIL Flow Plus X, CERAMAGE i CERAMAGE UP) zgodnie z indywidualnymi wymaganiami. Spłomieryzować żywicę kompozytową zgodnie z zaleceniami producenta.
- e) Opracować i wypolerować zgodnie z instrukcją powyżej.

(Uwagi)

1. Stosować wyłącznie materiały ściejne przeznaczone do frezowania ceramiki, ponieważ SHOFU BLOCK HC HARD jest materiałem na bazie ceramiki.
2. Podczas cementowania lub charakteryzacji uzupełnienia lub modyfikacji żywicą należy zastosować odpowiednie przygotowanie powierzchni zgodnie z instrukcją.

SKŁAD

Krzemian cyrkonu, UDMA, diakrylan uretanu, drobno spiekana krzemionka, pigmenty i inne

KOLORY

Niska przezroczystość: W2-LT, A1-LT, A2-LT, A3-LT, A3.5-LT, A4-LT

Wysoka przezroczystość: A1-HT, A2-HT, A3-HT

Kolor szkliwne: OC, 59

PRZECHOWYwanie

Unikać dużej wilgotności i wysokich temperatur. Chronić przed bezpośrednim słońcem.

fo**A SE CITI CU ATENȚIE ÎNAINTE DE UTILIZARE****MATERIALE CERAMICE PENTRU RESTAURĂRI CAD/CAM****DESCREREA PRODUSULUI**

SHOFU BLOCK HC HARD este un material ceramic extrem de estetic pentru confectionarea restaurărilor dentare prin frezare cu ajutorul unui sistem dental CAD/CAM.

INDICAȚII DE UTILIZARE

Pentru fabricarea inlay-onlay/onlay-urilor, a fatelor protetice, a restaurărilor coronare totale anterioare și posterioare și a restaurărilor pe bază de implanturi, folosind un sistem dental CAD/CAM.

PRECAUȚII SI AVERTIZĂRI

1. Se recomandă selectarea atentă a cazurilor pacientilor cu parafuncții, pentru a evita riscul defractării.
2. În cazul apariției vreunei inflamații sau a oricărui altă reacție alergică la pacient, interrupți imediat utilizarea și cereți sfatul medicului.
3. În timpul sfărâșui sau finisării acestui produs, utilizați aspiratorul local pentru pul